TESEO
teseo.clal.it

Sostenibilità: l'efficienza imprescindibile

Buone pratiche di sostenibilità adottate in Latteria Soresina

Latteria Soresina

Matteo Bignardi

Mantova, 27 Aprile 2016

Latteria Soresina

INDICE

- CHI SIAMO
- I NOSTRI VALORI
- LATTERIA SORESINA E L'AMBIENTE

1. Sostenibilità nel territorio agricolo
2. Sostenibilità negli stabilimenti produttivi
3. Sostenibilità nei prodotti finiti

Latteria Soresina

Dal 1900 trasformiamo il latte in
inimitabili creazioni

Latteria Soresina

CHI SIAMO

Latteria Soresina nasce il 5 Febbraio 1900.

Grazie alla volontà di 19 soci che sottoscrivono di fronte al notaio l'Atto Costitutivo di Latteria Soresina nel giro di pochi anni la nostra azienda diventa una solida organizzazione produttiva passando da 19 a 91 soci in brevissimo tempo.

QUALCHE NUMERO

470.000 FORME

425.000 TONS

48.000 VACCHE

CIRCA 200 SOCI

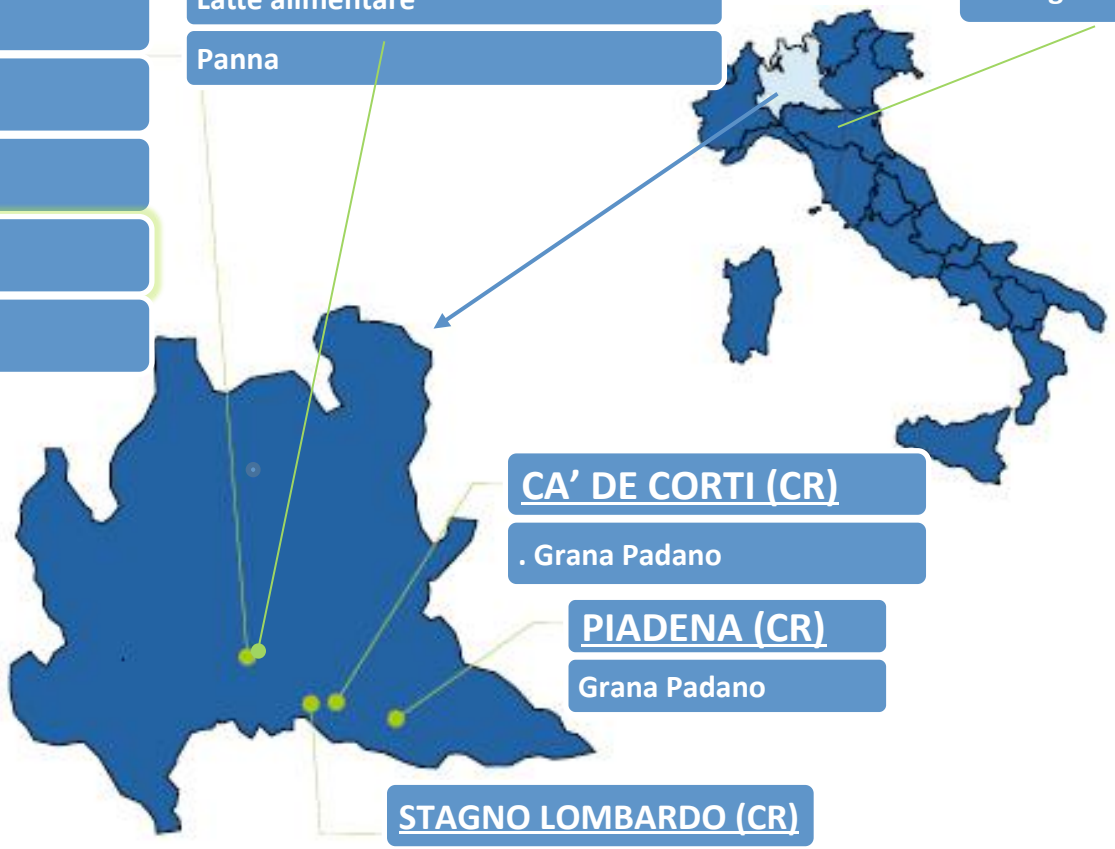
Latteria Soresina

I SITI PRODUTTIVI

SORESINA (CR)
- Grana Padano
- Provolone
- Burro
- Latte alimentare

PESCHIERA BORROMEO (MI)
- Latte alimentare
- Panna

CAMPEGINE (RE)
- Parmigiano Reggiano



CA' DE CORTI (CR)
- . Grana Padano

PIADENA (CR)
- Grana Padano

STAGNO LOMBARDO (CR)
- Grana Padano

Latteria Soresina

SORESINA (CR)

PIADENA (CR)

STAGNO LOMBARDO – FORCELLO (CR)

CA’ DE’ CORTI (CR)

CAMPEGINE (RE)

PESCHIERA BORROMEO (MI)

I VALORI AZIENDALI :

Remunerazione del latte ai Soci

- Soddisfare il consumatore
- Attenzione ai fornitori
- Attenzione verso i dipendenti
- Rispetto dell'ambiente
- Corrette relazioni con i soci

Latteria Soresina

I VALORI AZIENDALI : Latteria Soresina e l'AMBIENTE

«Lo storico legame con il territorio e l'ambiente, che deriva dall'attaccamento alla terra di tutti i soci, fa sì che ***la tutela ambientale sia un principio ispiratore*** *dell'attività della Latteria Soresina»* (dal Codice Etico dell'azienda).

Sostenibilità e tutela ambientale …

1. … nel **territorio agricolo**
2. … negli **stabilimenti di produzione**
3. … nei **prodotti finiti**

Rispetto dell'ambiente

Latteria Soresina

Latteria Soresina e l'AMBIENTE

1) Sostenibilità nel territorio agricolo

Il Territorio «Manutenzionato» dai soci di Latteria Soresina:

È pari a 1/4 del territorio agricolo della provincia di Cremona.

I soci di Latteria Soresina curano grazie alla coltivazione e alla manutenzione del territorio agricolo di loro competenza, una superficie pari a circa 1/4 della superficie agricola della provincia di Cremona, provincia tra le più dedicate all'agricoltura.

Latteria Soresina

Latteria Soresina e l'AMBIENTE

1) Sostenibilità nel territorio agricolo

Il Territorio «Manutenzionato» dai soci di Latteria Soresina:

È pari a 1/4 del territorio agricolo della provincia di Cremona.

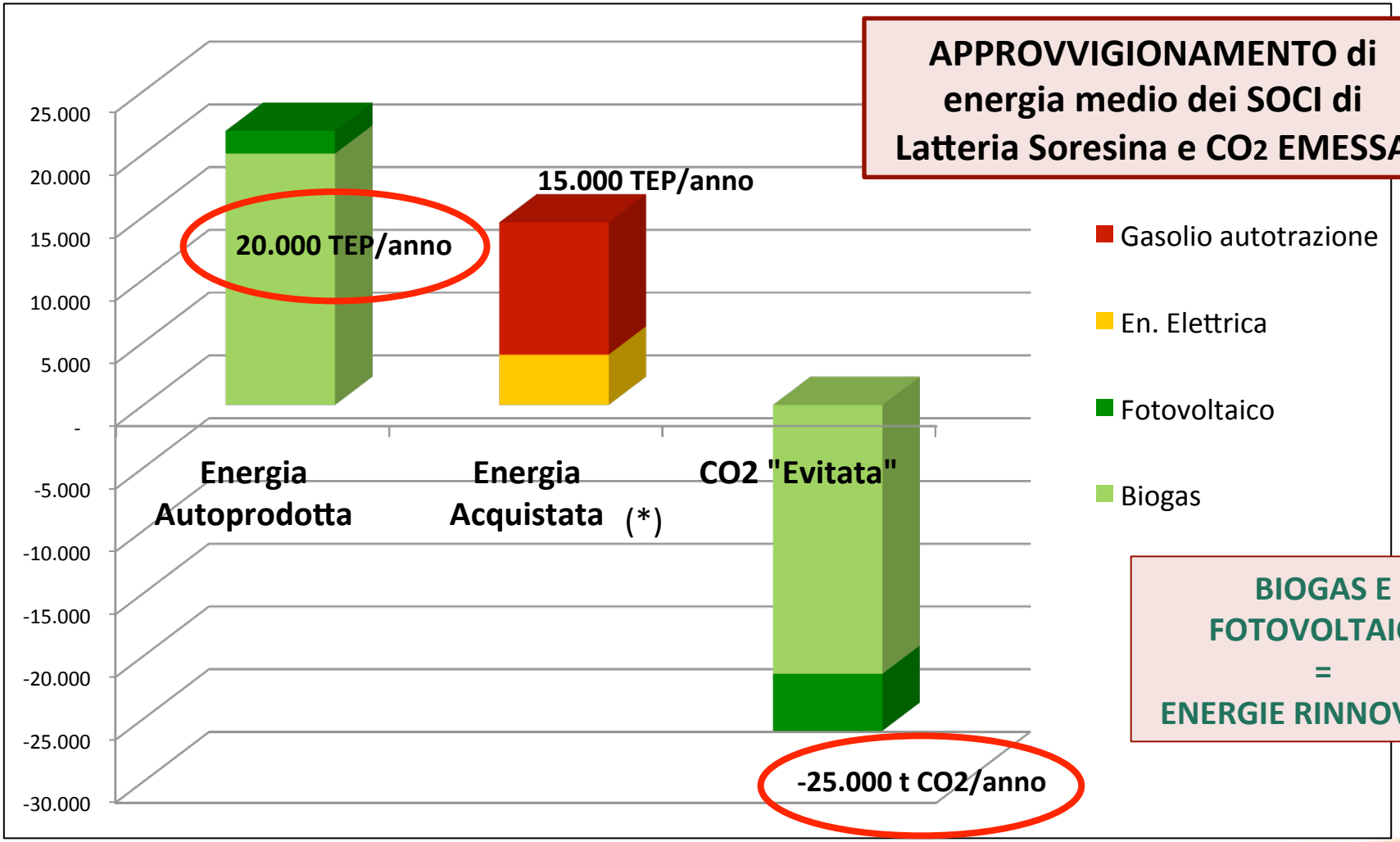
Alla luce di questi dati, i consumi di risorse sono elevati, e di conseguenza i possibili risparmi. Si veda:

- Consumo di suolo
- Consumi energetici
- Consumi di risorse
- Inquinamento idrico
- …

Latteria Soresina

Latteria Soresina e l'AMBIENTE

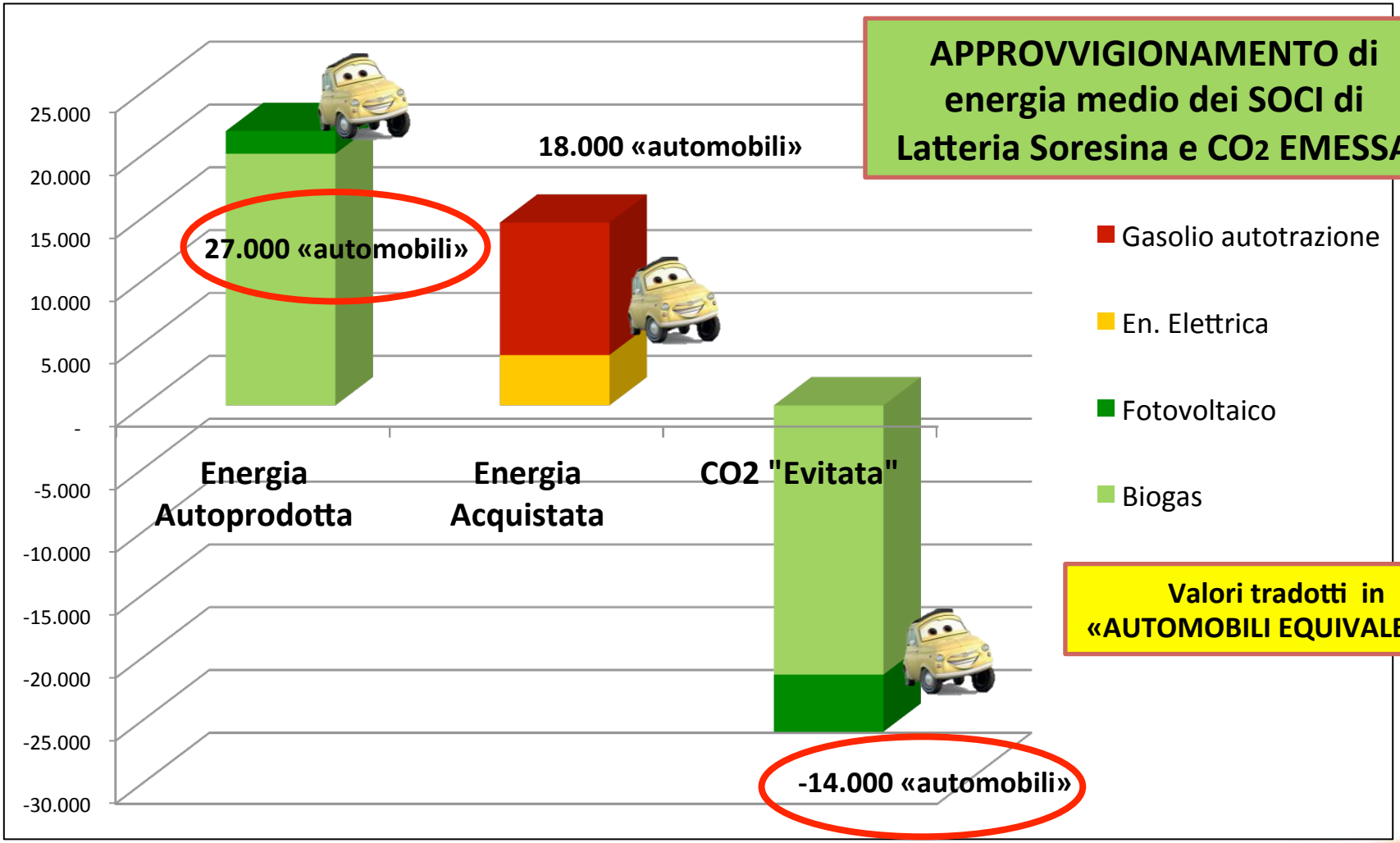
1) Sostenibilità nel territorio agricolo



(*) dall'energia acquistata manca il **gas metano** eventualmente acquistato per essiccatoi, riscaldamento, …

Latteria Soresina e l'AMBIENTE

1) Sostenibilità nel territorio agricolo



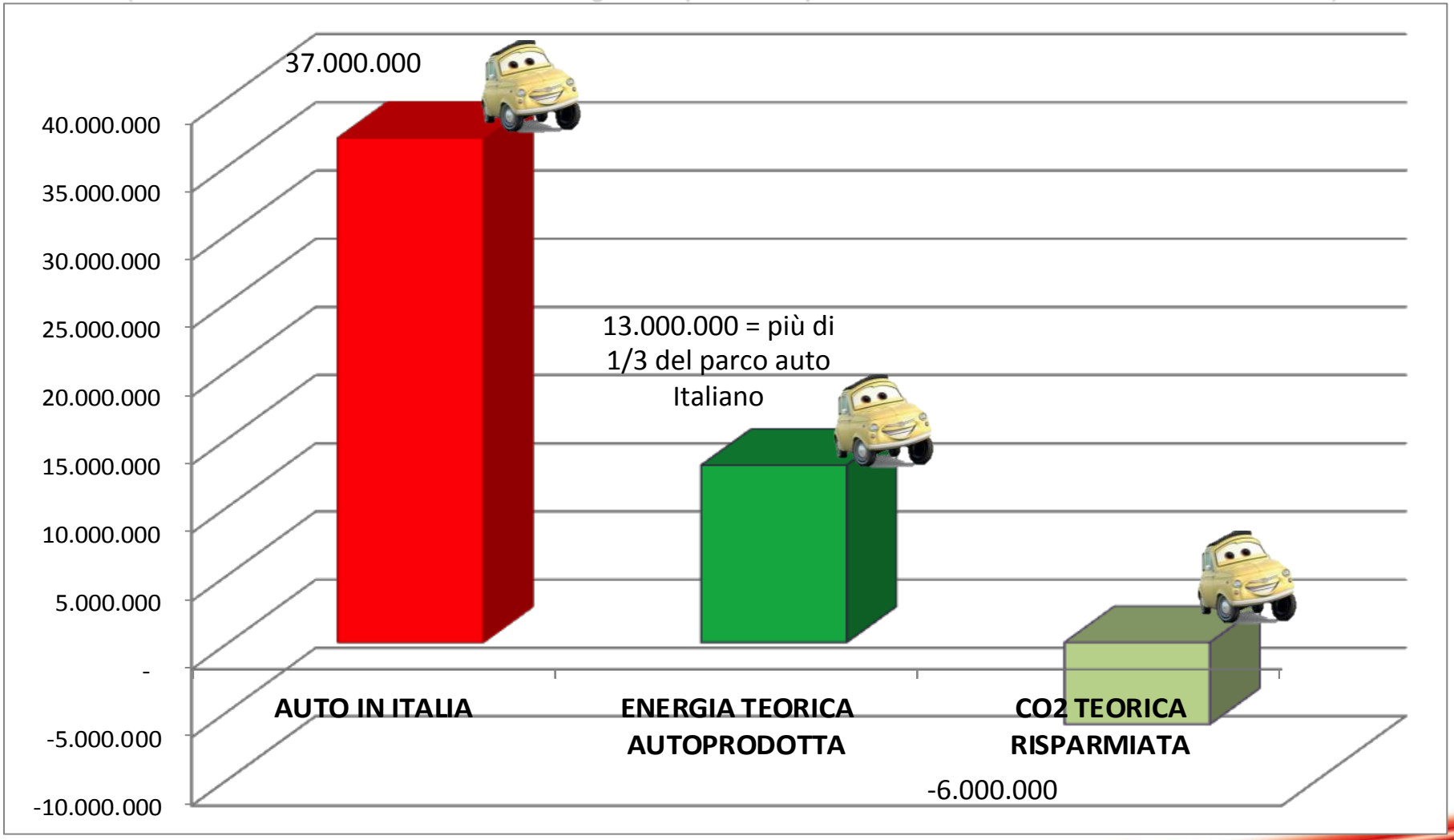
(*) dall'energia acquistata manca il gas metano acquistato eventualmente per essiccatoi, riscaldamento, …

Latteria Soresina

UN SOGNO:

Se il sistema agroalimentare Italiano registrasse, proporzionalmente al fatturato, gli stessi risultati?

(I valori sono stati tradotti in consumo di energia ed inquinamento prodotto in un anno in Italia mediamente da un auto)



Latteria Soresina e l'AMBIENTE

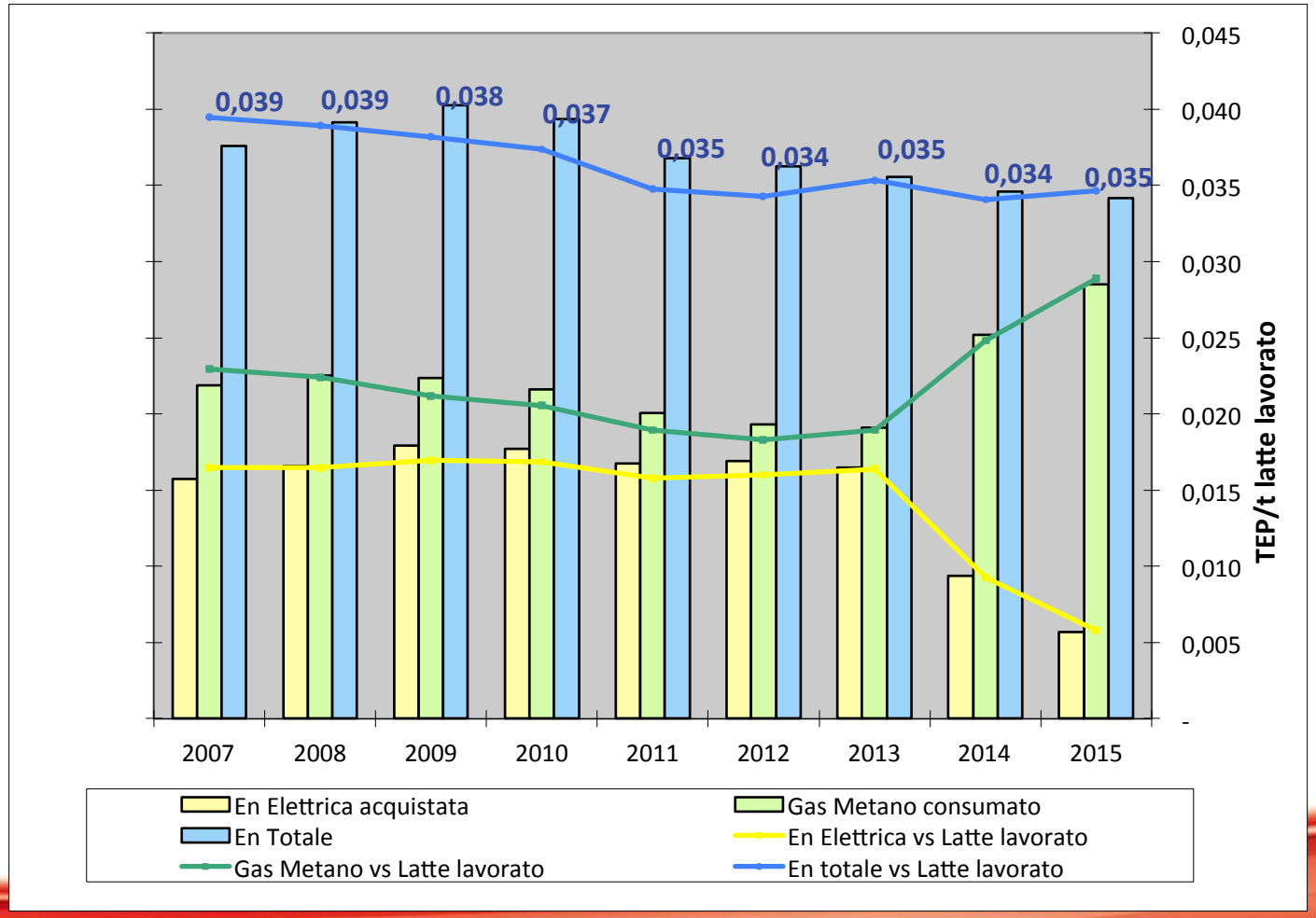
2) Sostenibilità negli stabilimenti produttivi

COSA SI E' FATTO
IN LATTERIA SORESINA?

Latteria Soresina e l'AMBIENTE

2) Sostenibilità negli stabilimenti produttivi

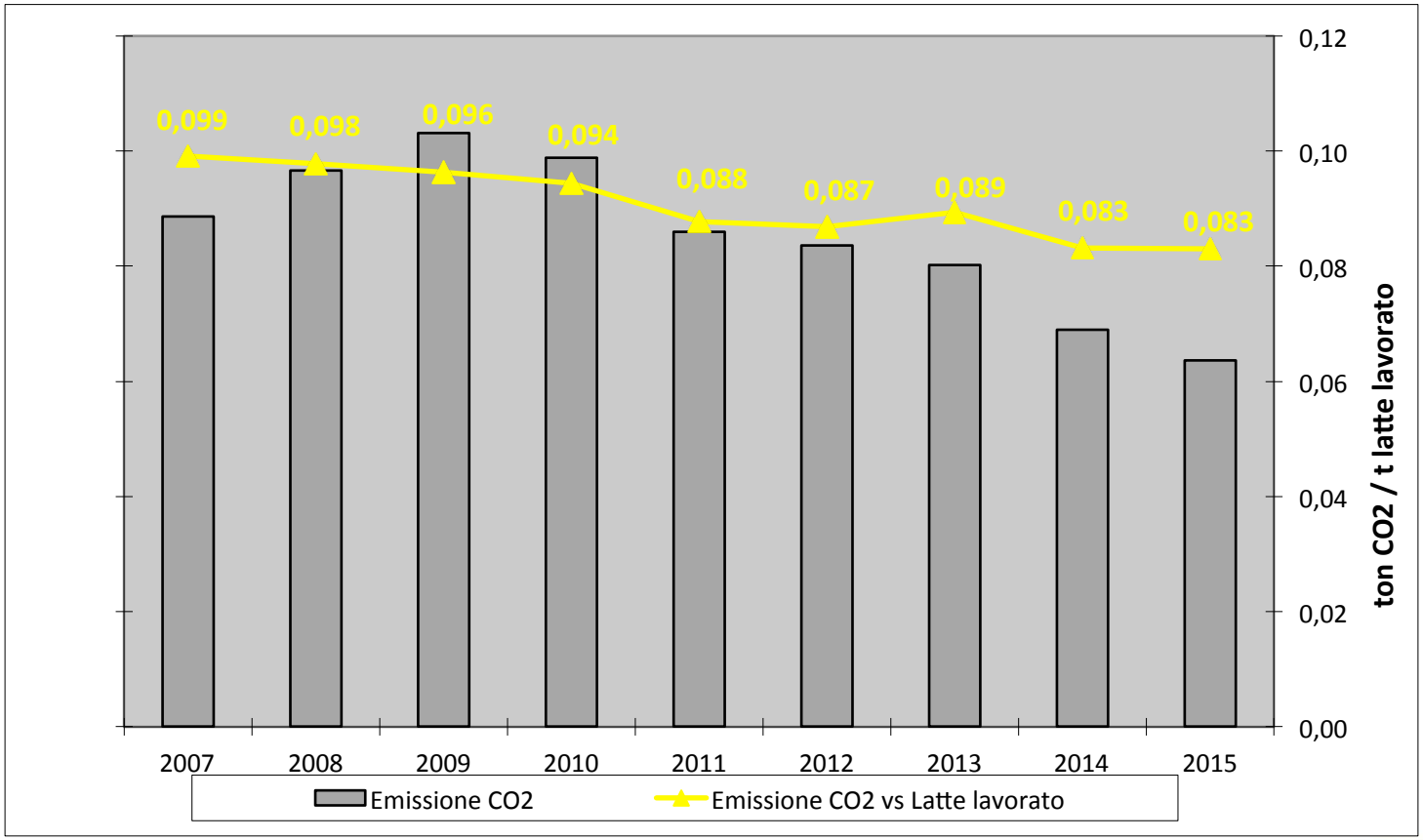
CONSUMI ENERGETICI E LATTE LAVORATO



Latteria Soresina e l'AMBIENTE

2) Sostenibilità negli stabilimenti produttivi

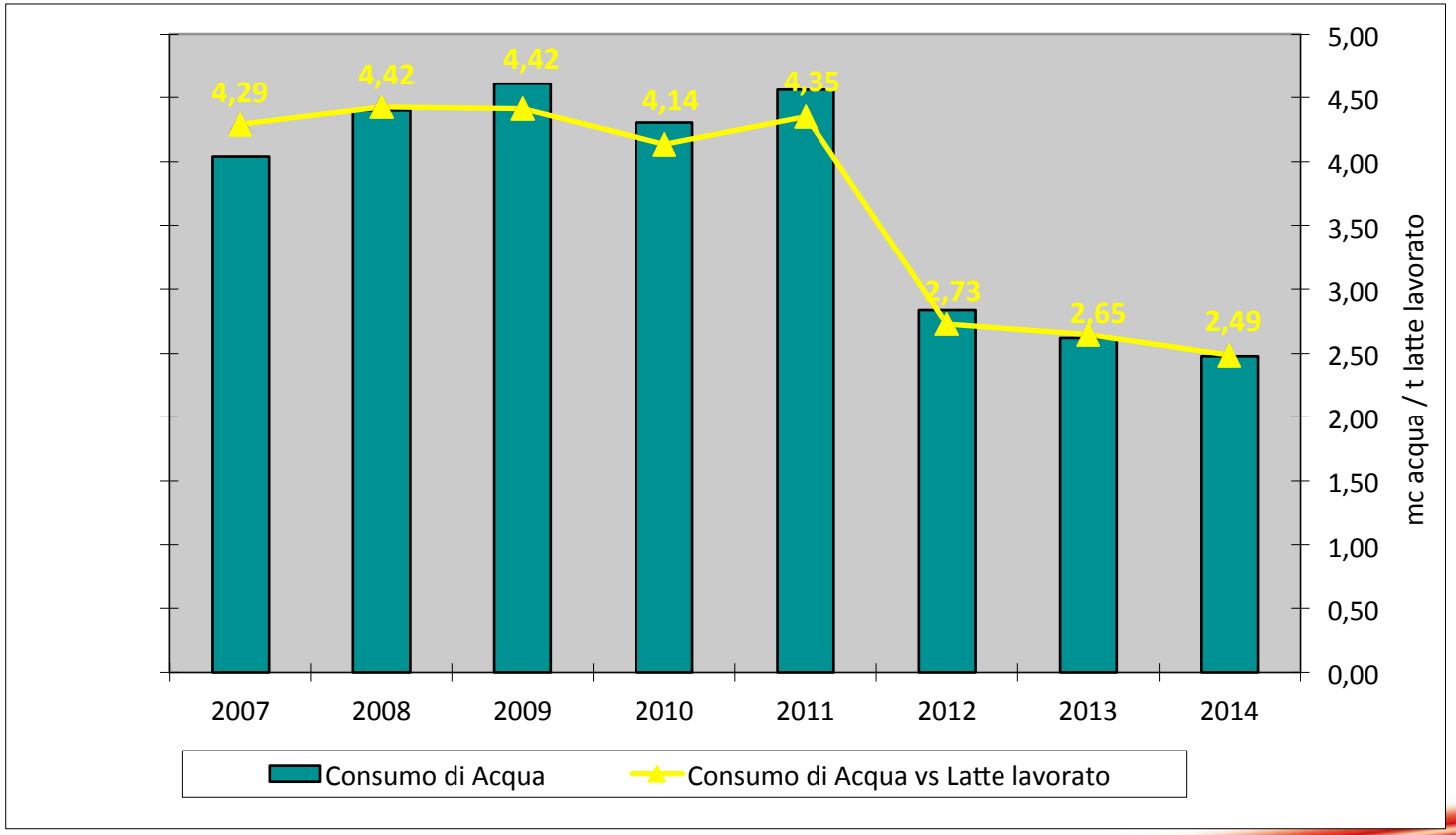
EMISSIONI DI CO_2 E LATTE LAVORATO



Latteria Soresina e l'AMBIENTE

2) Sostenibilità negli stabilimenti produttivi

CONSUMI IDRICI E LATTE LAVORATO



Latteria Soresina e l'AMBIENTE

2) Sostenibilità negli stabilimenti produttivi

COME E' STATO FATTO ?

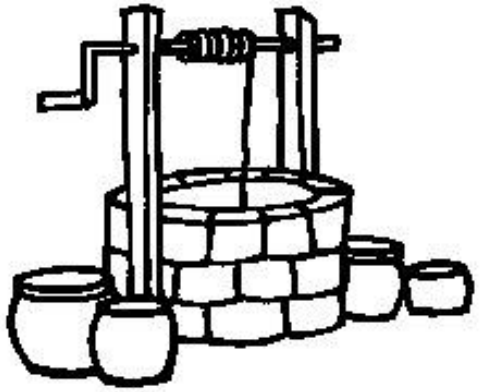
Latteria Soresina e l'AMBIENTE

2) Sostenibilità degli stabilimenti produttivi

ALCUNE BUONE PRATICHE

RIDUZIONE DEI CONSUMI IDRICI

- Utilizzo di torri evaporative per il raffreddamento
- Monitoraggio delle reti
- Misurazione e monitoraggio consumi



Latteria Soresina e l'AMBIENTE

2) Sostenibilità degli stabilimenti produttivi

ALCUNE BUONE PRATICHE

RIDUZIONE DEI CONSUMI ENERGETICI - Ambito Produzione Vapore

- Monitoraggio reti (coibentazioni, minimizzazione perdite, …)
- Utilizzo di bruciatori con camma elettronica
- Installazione di inverter su aria in ingresso al bruciatore
- Ottimizzazione dei recuperi termici prodotto-prodotto
- Monitoraggio consumi e produzioni

Latteria Soresina e l'AMBIENTE

2) Sostenibilità degli stabilimenti produttivi

ALCUNE BUONE PRATICHE

RIDUZIONE DEI CONSUMI ENERGETICI - Ambito Refrigerazione

- Utilizzo di gruppi frigoriferi con gas ad elevati rendimenti e **a ridotto impatto ambientale**
- Massimizzazione dei COP complessivi d'impianto
- Previsione di accumuli di ghiaccio durante la notte -> andando a consumare en. elettrica in fasce meno care
- Ottimizzazione dei recuperi termici prodotto-prodotto
- Diagnosi delle reti

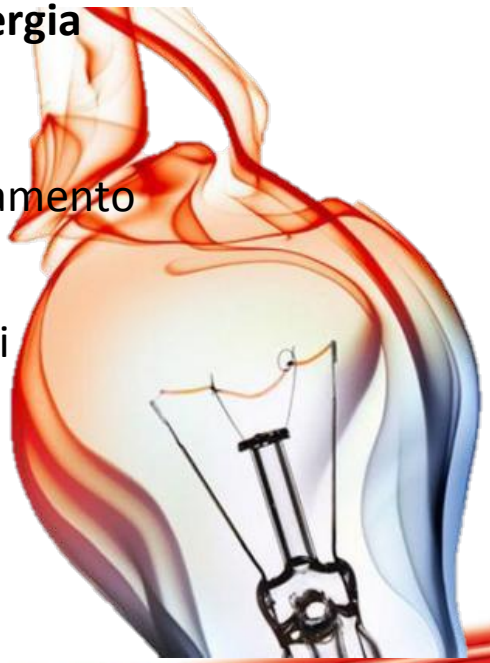
Latteria Soresina e l'AMBIENTE

2) Sostenibilità degli stabilimenti produttivi

ALCUNE BUONE PRATICHE

RIDUZIONE DEI CONSUMI ENERGETICI – Auto-Produzione Energia

- Impianti di cogenerazione ad alta efficienza
- Massimizzazione dei recuperi termici -> sfruttamento cascame a bassa temperatura
- Misurazione e monitoraggio consumi e produzioni
- Ottimizzazione orari funzionamento



Latteria Soresina e l'AMBIENTE

2) Sostenibilità degli stabilimenti produttivi

ALCUNE BUONE PRATICHE

RIDUZIONE DEI CONSUMI ENERGETICI – Aria compressa

- Diagnosi delle reti
- Compressori ad elevata efficienza
- Utilizzo di inverter per seguire la richiesta
- Misurazione e monitoraggio consumi e produzioni
- Previsione di accumuli polmone lungo la rete

Latteria Soresina e l'AMBIENTE

2) Sostenibilità degli stabilimenti produttivi

ALCUNE BUONE PRATICHE

SCARICHI IDRICI

→ Riduzione carichi e portate inviati a depurazione, mediante:

- Utilizzo detergenti alternativi a basso impatto
- Separazione acque meteoriche
- Recupero/separazione delle acque di lavaggio
- Monitoraggio conduttivimetri nei CIP

Latteria Soresina e l'AMBIENTE

3) Sostenibilità nei prodotti finiti

Il PROGETTO CARBON FOOTPRINT

Stima delle emissioni di CO_2 di 4 prodotti a marchio Latteria Soresina, mediante l'analisi del loro ciclo di vita (LCA)

1

Bottiglia da 1 lt
Latte Alta Qualità
In PET

2

Busta 100 gr
Grana Padano grattugiato

3

Panetto di Burro
da 250 grammi

4

Square 1 lt
Latte UHT
Parzialmente
scremato

Con il supporto tecnico di:

Distretto Latte Lombardo

Politecnico di Milano

ed all'interno di un Accordo Volontario con il *Ministero dell'Ambiente*

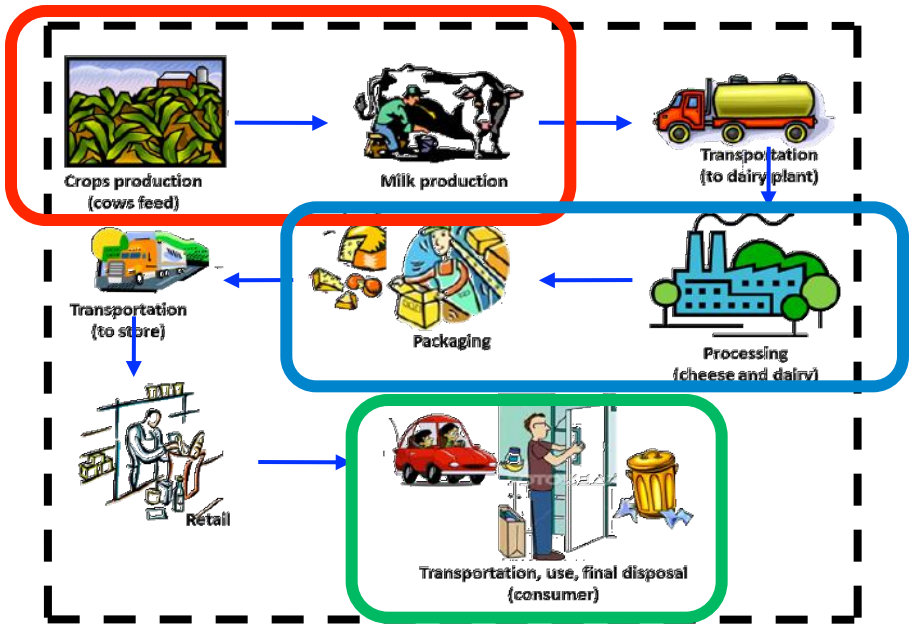
MINISTERO DELL'AMBIENTE E DELLA TUTELA DEL TERRITORIO E DEL MARE

Cos'è la *Carbon footprint?*

La Carbon Footprint è un indicatore che quantifica l'**IMPATTO AMBIENTALE** generato sul riscaldamento globale da parte dei gas serra **generati da un prodotto**; numerosi gas contribuiscono all'effetto serra, per questo la Carbon Footprint si esprime in kg di anidride carbonica (CO_2) equivalente.

Caratteristica principale è la considerazione dell'**INTERO CICLO DI VITA** del prodotto:

DALLA STALLA

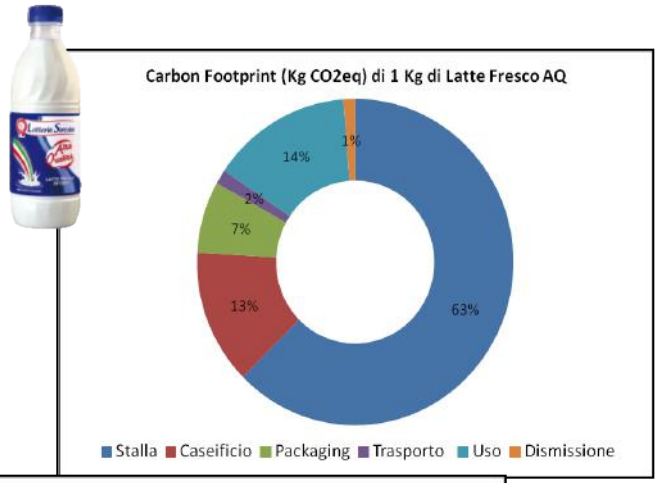


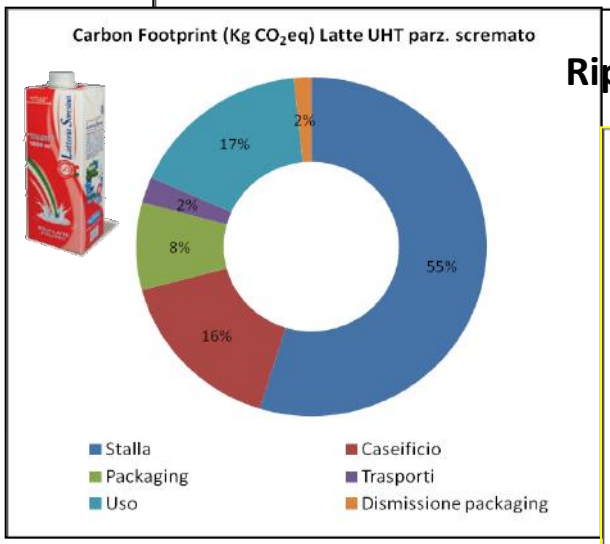
AGLI STABILIMENTI

FINO AL CONSUMATORE FINALE

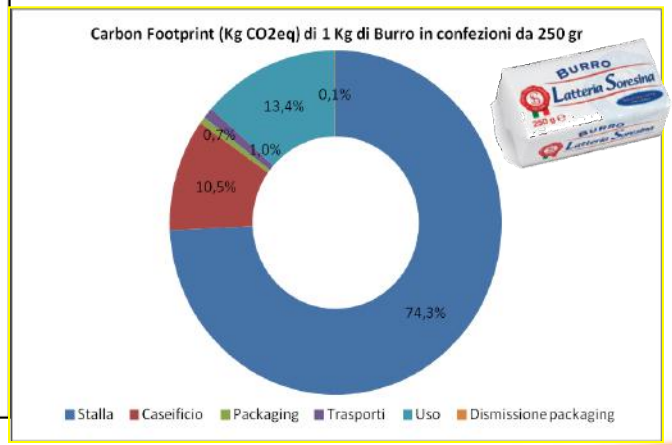
I risultati (1)

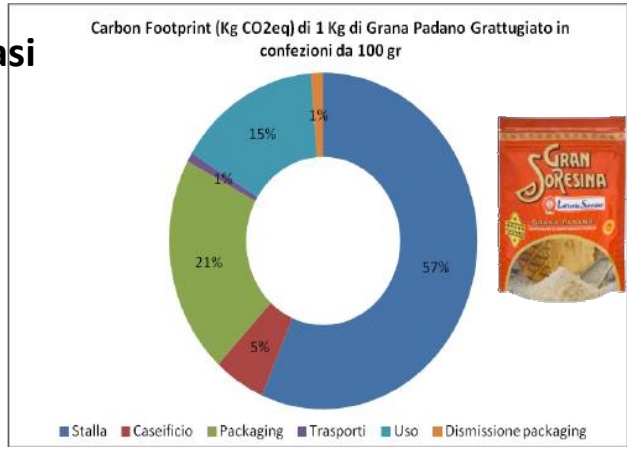
valori in **kg di $CO_{2\ equivalente}$/kg prodotto:**





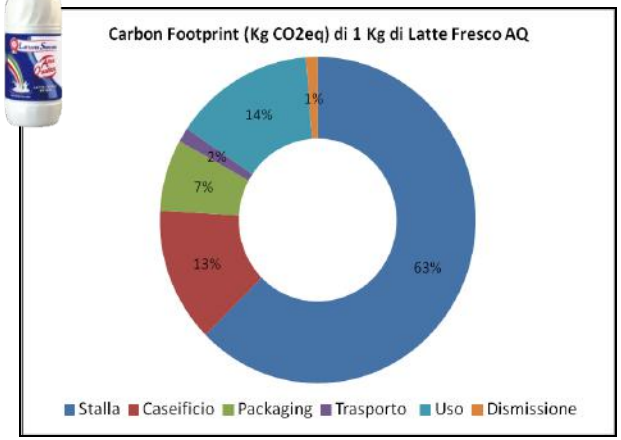
Ripartizioni % degli impatti tra le varie fasi





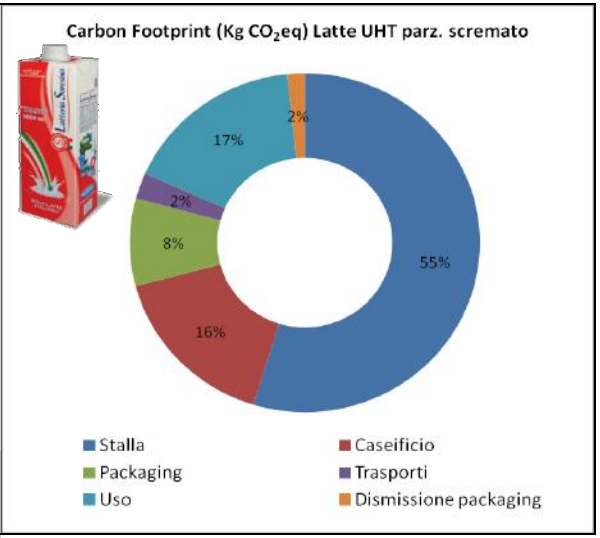
I risultati (2)

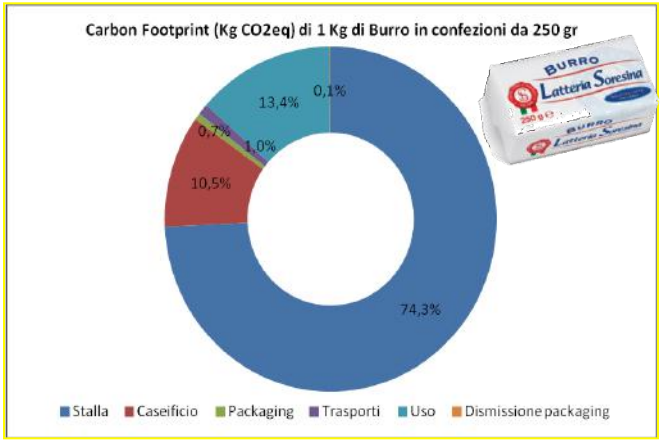
Ripartizione degli impatti tra le varie fasi

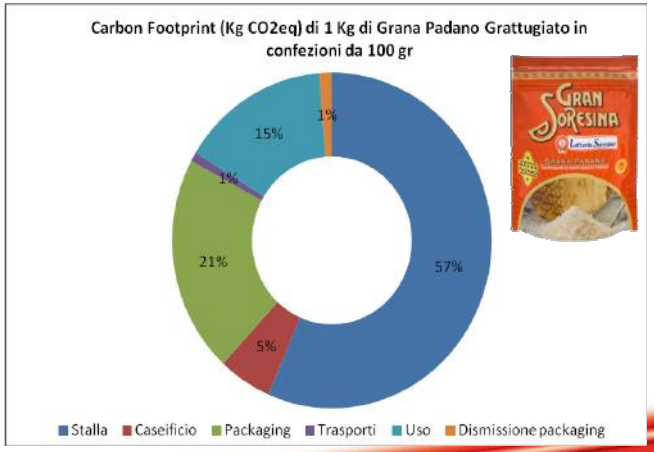


Alcune considerazioni:

- La **FASE DI STALLA** incide mediamente per il **62%**
- Le **lavorazioni in CASEIFICIO** incidono mediamente per l'**11%**
- Il **PACKAGING** incide mediamente per il **9%**
- La fase di **USO/CONSUMO** incide mediamente per l'**11%**





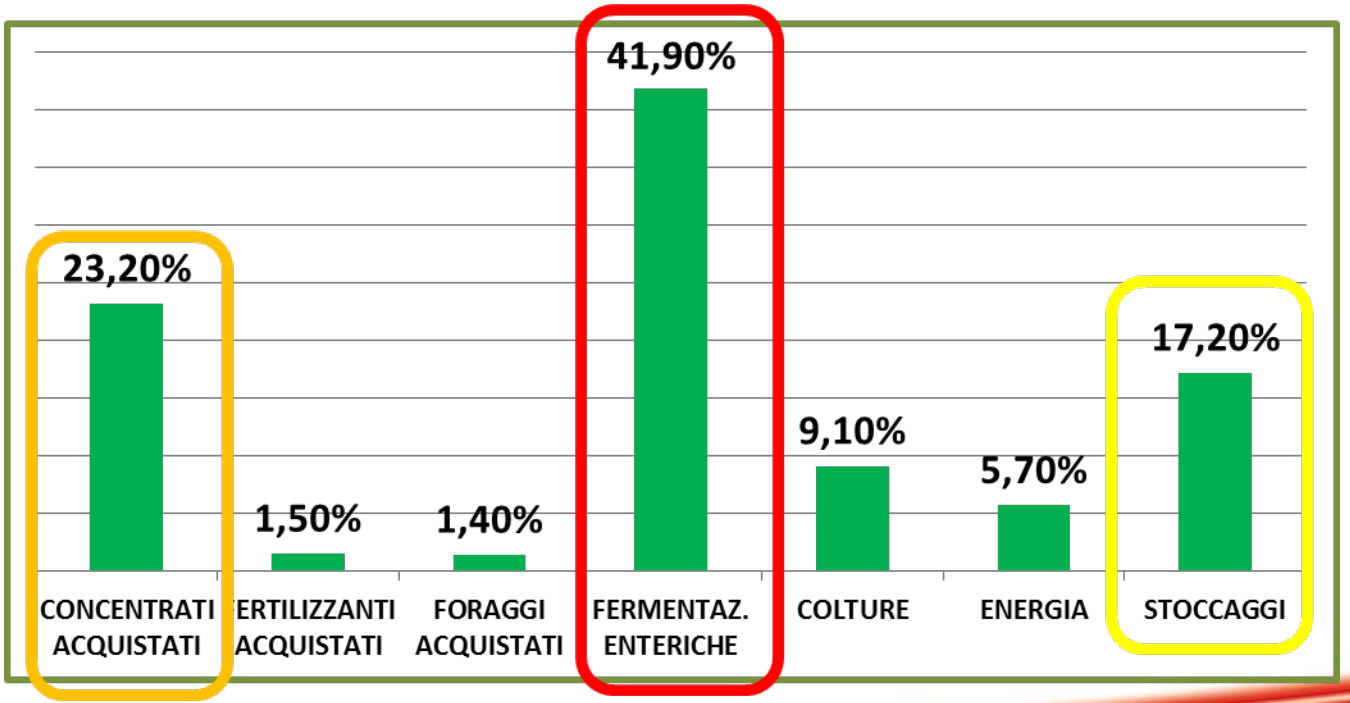


I risultati (3)

L'impatto della FASE DI STALLA

Alcune considerazioni:

- I maggiori impatti si hanno per le **FERMETAZIONI ENTERICHE** del bestiame (**42%**)
- Incidono molto anche i **MANGIMI (CONCENTRATI) ACQUISTATI** (**23%**)
- Anche gli **STOCCAGGI DEI REFLUI** animali incidono parecchio (**17%**)



RIASSUMENDO (1) …

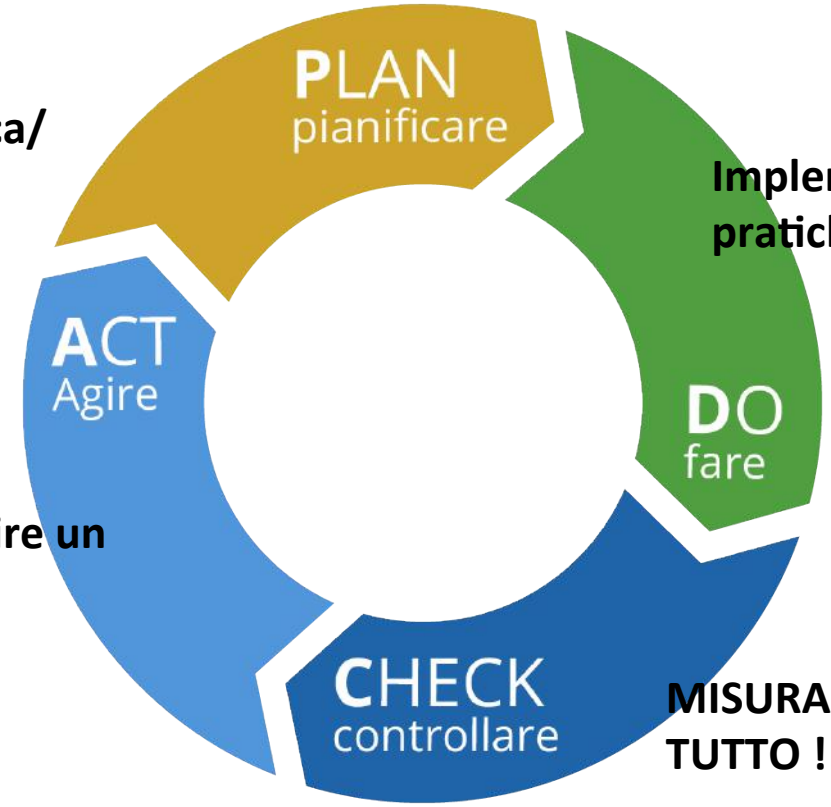
DOVE possiamo intervenire

Stalla	Stabilimento	Prodotto finito
Consumi energetici		Packaging
Autoproduzione energia		Logistica e trasporti
Inquinamento acque		Sensibilizzazione consumatore
Consumi suolo e risorse	Inquinamento aria	
Approvvigionamento materie prime	Ottimizzazione impianti	
	Gestione rifiuti	

RIASSUMENDO (2) …

L'approccio

Definire una politica/ strategia



Implementazione delle buone pratiche, progettazione, …

Correggere e definire un modello di azione

MISURARE e MONITORARE TUTTO !!

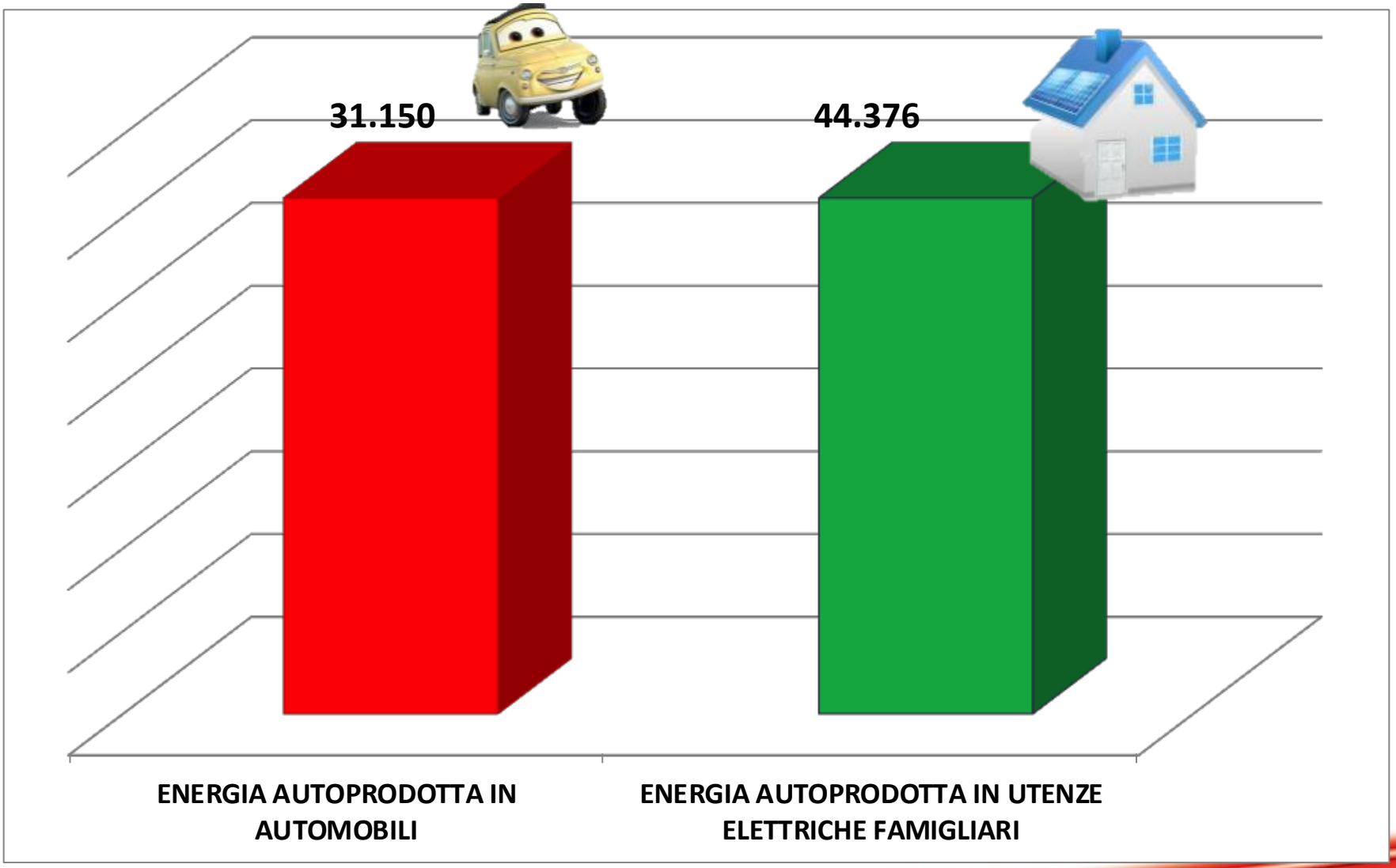
Latteria Soresina

GRAZIE PER L'ATTENZIONE

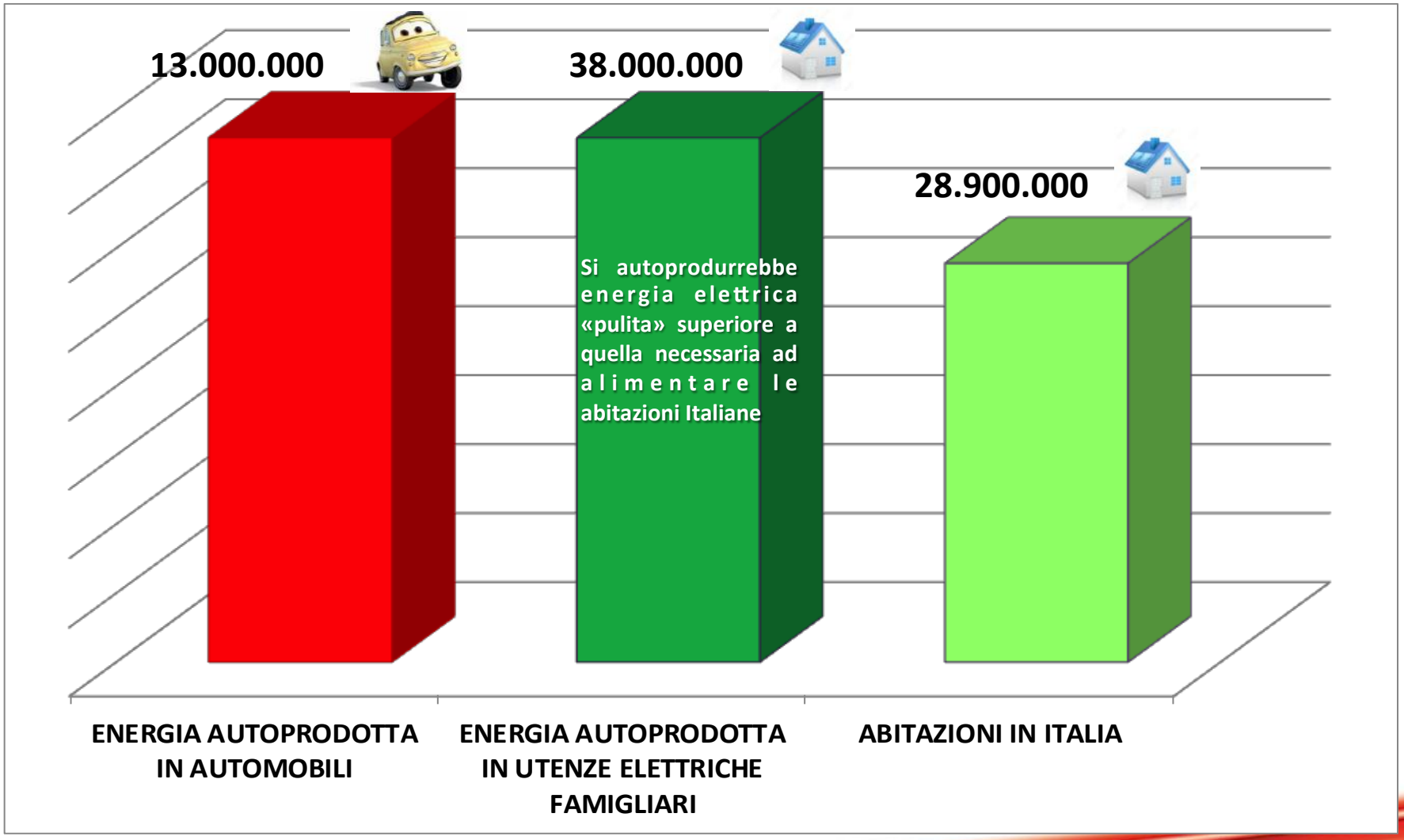
Matteo Bignardi
ambiente@latteriasoresina.it

Latteria Soresina

EQUIVALENTE DI ENERGIA AUTOPRODOTTA DAL SISTEMA LATTERIA SORESINA



UN SOGNO:

Se il sistema agroalimentare Italiano registrasse, proporzionalmente al fatturato, gli stessi risultati?

(I valori sono stati tradotti in consumo di energia ed inquinamento prodotto in un anno in Italia mediamente da un auto e in consumi ELETTRICI domestici)